



## AUDIT DU PLAN DE MISE EN CONFORMITE ATEX

Chilworth, expert en risque d'explosions industrielles depuis 20 ans, propose un NOUVEAU service à destination des sites industriels concernés par les directives ATEX : l'audit du plan d'actions de mise en conformité ATEX

### SITUATION DE LA MISE EN CONFORMITE ATEX

La plupart des sites industriels sont désormais entrés dans une nouvelle phase au regard de la mise en conformité à la réglementation ATEX. Nombre d'entre eux ont désormais effectué la classification des zones à risques d'explosion (zonage), parfois procédé à des analyses de risques d'inflammation, souvent recensé et vérifié l'adéquation d'équipements électriques situés en zones, moins souvent pour les équipements non-électriques. Les plus en avance ont déjà commencé à dérouler un plan d'actions de mise en conformité ATEX. Peu de sites peuvent véritablement revendiquer d'être en conformité totale avec la réglementation. Vient donc l'heure des budgets de mise en conformité ATEX et pour certains décideurs la prise de conscience de l'ampleur des coûts associés pour des investissements généralement jugés comme plus défensifs que productifs.

### NOTRE NOUVEAU SERVICE

Face à cette situation, Chilworth propose un nouveau service qui consiste à porter son jugement d'expert indépendant en explosions industrielles sur le plan d'actions de mise en conformité ATEX de votre site.

#### Déroulement :

##### 1) Audit sur site (1 à 2 jours) des études ATEX :

- Visite des installations
- Examen des documents disponibles : plan de zones, analyses de risques, revue d'adéquation d'équipement, DRPE, examen de chaque élément du plan d'actions de mise en conformité, dimensionnement d'événements, ...

##### 2) Rapport d'audit et restitution aux décideurs dont :

- définition des priorités au regard des risques d'explosion
- validation du bien fondé de certaines actions
- réorientation d'actions mal définies
- identification d'éventuels manques
- identification d'actions réglementairement non-nécessaires
- propositions pratiques de solutions alternatives

L'objectif global étant de vous permettre de vérifier que vous allez dans la bonne direction vis-à-vis de la mise en conformité ATEX de votre site mais surtout **d'optimiser les coûts** associés à la mise en conformité ATEX.

Il ne s'agit en aucun cas de refaire les études que vous avez effectuées en interne ou avec des cabinets extérieurs mais de les faire valider par une tierce partie experte du domaine.

### DES EXEMPLES PROBANTS DE GAINS

Ce type de mission conduit le plus souvent à des économies substantielles. En voici quelques exemples probants collectés au cours des nombreuses missions ATEX effectuées par les consultants Chilworth :

#### ● Exemple N°1 - Industrie Agroalimentaire

Le site possède une quarantaine de dépoussiéreurs installés avant le 1<sup>er</sup> juillet 2003. Après consultation du fournisseur, le budget de mise en conformité des équipements dépasse 50 k€ par dépoussiéreur, soit un budget global de plus de 2 M€. Après notre intervention, les travaux de mise en conformité auront finalement coûté moins de 10 k€ par équipement.

La raison : le fournisseur propose souvent une machine neuve

#### ● Exemple N°2 - Industrie pharmaceutique

Le site avait budgété 200 k€ de remplacement de vannes écluses suite à l'analyse d'un cabinet extérieur sous prétexte qu'elles ne sont pas certifiées ATEX. Après notre intervention, il s'avère que les vannes écluses sont très correctement maintenues et que l'on peut facilement prouver qu'elles respectent les critères électriques et non-électriques. En deux mots, on a montré qu'elles ne sont pas dangereuses et peuvent être conservées en l'état.

La raison : manque de connaissances de la réglementation

#### ● Exemple N°3 - Industrie chimique

Le site recommandait une zone 0 pour l'intérieur de plusieurs réacteurs. Il envisageait à juste raison de remplacer les agitateurs non-conformes pour une telle zone. Après notre intervention et examen des procédures d'inertage, les agitateurs existants peuvent être conservés moyennant quelques améliorations.

La raison : zonage trop conservatif.

#### ● Exemple N°4 - Industrie métallurgique

Le site avait budgété, suite à l'examen des fiches de données de sécurité, de mettre en place des systèmes de protection contre l'explosion sur 4 silos de stockage de matières pulvérulentes. Après des tests effectués au sein des laboratoires Chilworth, il s'avère que la poudre n'explose pas en nuage et qu'en conséquence l'ensemble du secteur ne relève pas des directives ATEX : pas d'étude à effectuer ni de remplacement d'équipements à prévoir.

La raison : manque de données de bases et de compréhension des fondamentaux de l'explosivité des poudres.

### FAITES APPEL A DES EXPERTS

Chilworth possède une très forte expérience en matière de conformité ATEX et d'évaluation des risques d'explosion. N'hésitez pas à nous consulter !

Hervé VAUDREY – Directeur Technique – Chilworth France  
Email : [hvaudrey@chilworth.fr](mailto:hvaudrey@chilworth.fr) - Tel : +33 4 74 46 23 51

Pour plus d'informations sur la conformité ATEX ou nos services en sécurité des procédés, n'hésitez pas à nous contacter : **+33 4 74 46 23 51** ou [info@chilworth.fr](mailto:info@chilworth.fr) ou [www.chilworth.fr](http://www.chilworth.fr)